

# TECHNISCHE ÜBERSICHT

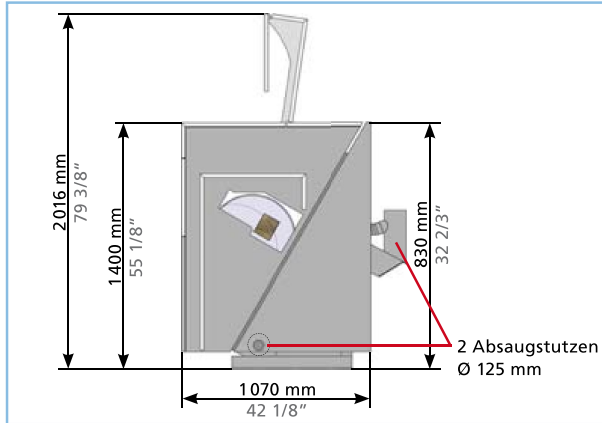


Abb. 20 Seitenansicht der Kappstation C11

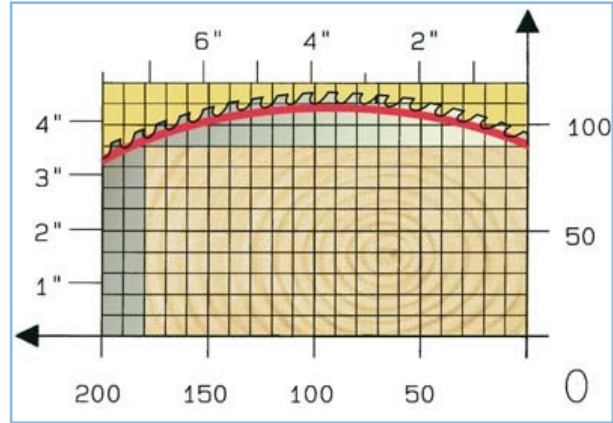


Abb. 21 Schnittdiagramm bei 500 mm Sägeblatt Ø

0411



## TECHNISCHE DATEN / LEISTUNG

Sägemotor	kW	5,5
Angetriebene Unterwalzen		5
Gummierte Oberwalzen		5
Max. Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	200 / 300 <sup>1)</sup>
Ø Sägeblatt	mm	500
Drehzahl Sägeblatt	UPM	4350
Ø Absaugstutzen	mm	2 x 125
Erforderliche Luftleistung für die Absaugung	m <sup>3</sup> /h	2600 <sup>2)</sup>



## WERKSTÜCKGRÖSSEN

Eingangslänge min. C11_E, C11_KE (C11_MKL)	mm	300 (1300, optional 500 / 350)
Eingangslänge max.	mm	6500 / 9500 <sup>3)</sup>
Holzdicke	mm	12–90
Holzdicke min. (mit speziellen Sensoren)	mm	3
Holzbreite	mm	30–180 / 200 <sup>4)</sup>
Holzquerschnitt min.	mm	12x30
Holzquerschnitt max.	mm	180x45 / 130x75 / 90x90
Fixlänge min.	mm	230 / 130 <sup>5)</sup>
Fixlänge am Holzende min.	mm	180

1) mit Turbiovorschub  
3) mit Teiloptimierung  
5) mit Niederhalter

2) bei 30 m/Sek. Luftgeschwindigkeit  
4) ohne Krümmung

Irrtum und Änderungen vorbehalten.

PAUL-Info B 120.19/23

